

板巻きパイプの規格表

HARASAWA

【概ねφ35～φ300まで可能】

加工可能φ一覧

⇄ ロール加工 ⇄ 溶接加工 ● 量産価格適用サイズ

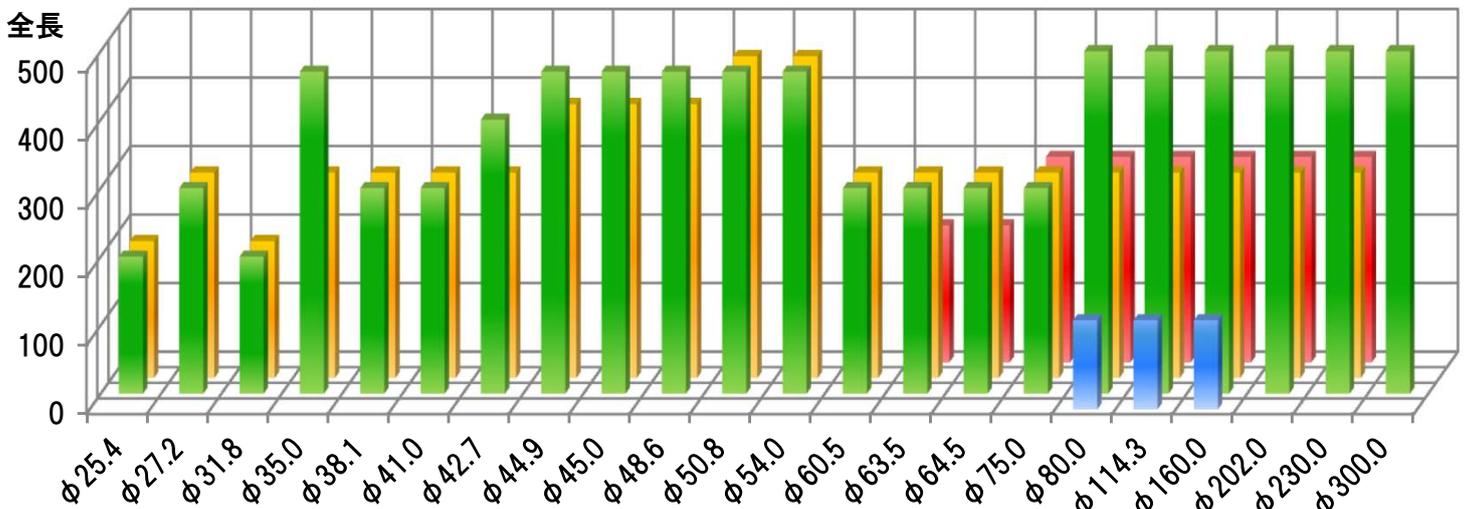
径 板厚	25.4	27.2	31.8	35.0	38.1	41.0	42.7	44.9	45.0	48.6	50.8	54.0	60.5	63.5	64.5	75.0	80.0	114.3	160.0	202.0	230.0	300.0	
0.4t																	⇄	⇄					
0.5t				⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄
0.6t			⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄
0.8t			⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄
1.0t			⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄
1.2t				●	●	●	●	●	●	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄
1.5t											●				⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄
2.0t																	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄	⇄

矢印の範囲内の径であれば加工が可能。矢印の色が濃い位置の径ほど製品の真円度が良く仕上がります。ロール加工ができない小径のお品はプレス加工（U・Oバンド）にて加工いたします。

加工可能全長一覧

【概ね13mm～500mmまで可能】

■ 0.4t～0.5t ■ 0.6t～0.8t ■ 1.0t～1.2t ■ 1.5t～2.0t



製品の真円度は全長にも影響されます。色が濃い位置の全長ほど真円度が良く仕上がります。

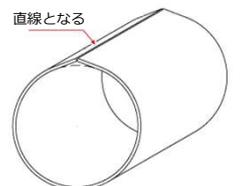


上記規格表にないサイズの加工については別途ご相談ください。

※1 φは板厚の35～40倍の数値が理論値上の最小サイズとなります。

※2 全長はφの7～8倍の数値が理論値上の最大サイズとなります。

※3 ロール曲げの特性上、板厚の3～5倍の長さでRの掛からない部位が生じます。板厚1.0t以上の品をご注文の際はご注意ください



SPCC・SUS・チタン・インコネルやその他の金属が小ロットから加工可能！